



MINISTERO
PER I BENI E
LE ATTIVITÀ
CULTURALI



Comune di Pesaro



Regione Marche

Enti fondatori
Comune di Pesaro, Provincia di Pesaro e Urbino, Fondazione Cassa di Risparmio di Pesaro, Intesa Sanpaolo, Fondazione Scavolini
Sotto l'Alto Patronato del Presidente della Repubblica

TEATRO ROSSINI
VENERDÌ 23 AGOSTO 2019 - ORE 16.00

CONCERTO LIRICO-SINFONICO

Musiche di **V. Bellini, G. Rossini, G. Donizetti**

Direttore
ALESSANDRO BONATO

ANNA GORYACHOVA
SIMONE ALBERGHINI

ORCHESTRA SINFONICA
G. ROSSINI

Il Festival ringrazia

INTESA  SANPAOLO

e **UBI Banca** per il contributo erogato tramite *Art Bonus*

Media partners

Rai Radio 3

Rai Cultura

Rai 5

Amadeus

W WARNER
CLASSICS

CLASSICA HD
SKY 136